

Ниже приведены сравнительные характеристики двух масел.

| Параметр                      | Kaesar Sigma Fluid S 460    | ADDINOL VDL46S              | Примечание                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           |
|-------------------------------|-----------------------------|-----------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Класс вязкости ISO VG         | 46                          | 46                          | Все продукты относятся к одному и тому же классу вязкости – 46. Чем выше кинематическая вязкость при 100 °С, тем стабильнее масло при воздействии высоких температур (в меньшей степени разжижается).                                                                                                                                                                                                                                                |
| Кинематическая вязкость, сСт  |                             |                             |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      |
| при 40° С                     | 46                          | 45                          |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      |
| при 100° С                    | 7,2                         | 7,7                         |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      |
| Индекс вязкости               | 117                         | 140                         | Чем выше индекс вязкости - тем выше термическая стабильность масла и меньше потери на испарение и угар. Масла с более высоким индексом вязкости гарантируют рабочую вязкость в более широком диапазоне температур. Они надежно защищают от износа как при низких, так и при высоких температурах.                                                                                                                                                    |
| Базовое масло                 | синтетическое на основе ПАО | синтетическое на основе ПАО | Оба масла сделаны на основе синтетических базовых масел. Однако качество базовых масел у Kaesar и ADDINOL сильно разнится и это хорошо видно из приведенных в таблице показателей.                                                                                                                                                                                                                                                                   |
| Плотность при 15°С, кг/м³     | 852                         | 838                         | Плотность не является показателем качества смазочного материала. Ее необходимо знать только при пересчете объема масла в массу и наоборот.                                                                                                                                                                                                                                                                                                           |
| Температура вспышки, °С       | 243                         | 270                         | Качественный показатель. Чем выше температура вспышки, тем выше качество базового масла, использованного при изготовлении конечного продукта. Более высокая температура вспышки свидетельствует о меньшем содержании легколетучих компонентов и, следовательно, тем ниже потери от испарения. Такая разница в температуре вспышки еще раз свидетельствует, что ADDINOL использует базовое масло гораздо более высокого уровня по сравнению с Kaesar. |
| Температура застывания, °С    | -51                         | -64                         | Более низкая температура застывания масла ведет к лучшей прокачиваемости при низких температурах.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    |
| Деэмульгирующие свойства, мин | 10                          | 10                          | Показывает способность масла отделять воду из масла. Чем он меньше, тем быстрее масло отделит воду. Показатели идентичны                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             |

Тех задание для тендера можно составить следующим образом:

**Масло компрессорное Kaeser Sigma Fluid S 460 либо аналог с характеристиками не хуже следующих:**

***Класс вязкости (ISO VG) – 46 (ISO 3448)***

***Индекс вязкости – не ниже 140 (DIN ISO 2909)***

***Температура вспышки, °C – не ниже 265 (DIN EN ISO 2592)***

***Температура застывания, °C – не выше -62 (ASTM D 7346)***

***Дезмульгирующая способность при 54°C, мин – не более 10 (DIN ISO 6614)***